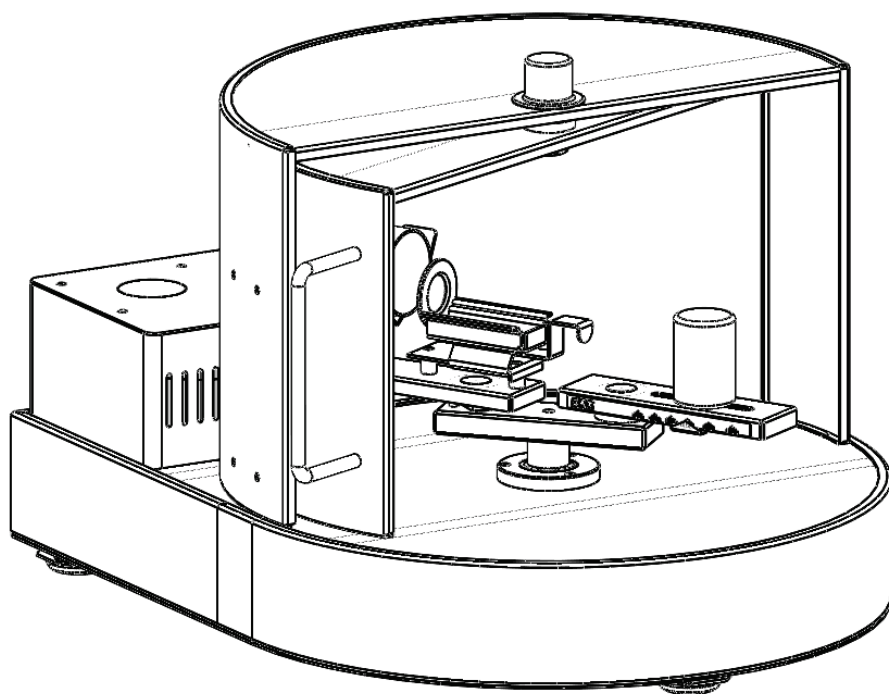


CENTRÍFUGA **SL**



MANUAL DE INSTRUÇÕES

Apresentação

Os avanços tecnológicos têm proporcionado aos profissionais da área de prótese, novos materiais e técnicas revolucionarias, porém, a velha centrífuga de mola continua a mesma de 100 anos atrás.

A Centrífuga EDG-SL foi projetada para proporcionar ao profissional condições que permitam na fundição uma fiel produção do modelo, atendendo aos requisitos de eficiência e segurança.

Para melhor utilização do seu equipamento é necessário considerarmos fatores que influenciam no bom preenchimento do molde (anel).

1

Permanencia da pressão de fundição até o total solidificação do metal

As antigas centrífugas de mola quando disparadas, atingem a máxima rotação que diminui gradualmente durante o tempo. Neste processo a pressão é excessiva na entrada do metal e insuficiente durante a solidificação do mesmo, causando a erosão do revestimento na partida e a formação de depressões na peça fundida.

Na Centrífuga EDG-SL a rotação atinge o valor ideal e permanece nessa rotação até a total solidificação do metal, como resultado, temos uma fundição fiel ao modelo, sem bolhas e principalmente sem depressões, que são as imperfeições mais difíceis de corrigir.

2

Segurança

A segurança é sem duvida o item mais crítico quando se fala de fundição com centrífuga de mola.

Na centrífuga EDG-SL todos os cuidados para garantir a segurança do usuário foram tomados.

- 1** - A centrífuga só dispara após a proteção ter sido fechada.
- 2** - Se durante a fundição a proteção for aberta inadvertidamente, o processo será abortado.
- 3** - Rápida desaceleração.
- 4** - Exclusivo fixador de anéis que evita o rolamento dos mesmos.
- 5** - Fácil ajuste da altura do anel.
- 6** - Dispositivo de aproximação do cadinho.
- 7** - Exclusivo sistema de balanceamento.

3 1.Instalação (os números entre parênteses referem-se a fig.1)

Instale sua Centrífuga EDG-SL em lugar bem arejado, sobre uma mesa ou bancada sólida. Sugerimos como ideal uma bancada em alvenaria.

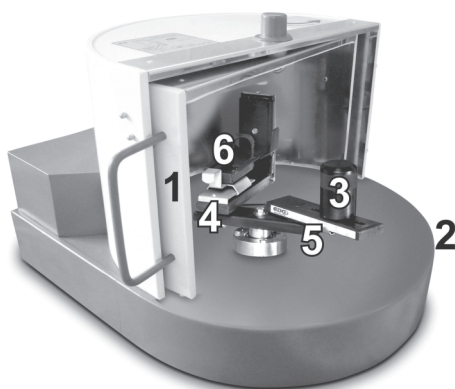
Instale o equipamento de tal forma que facilite o seu manuseio em conjunto com o maçarico de fundição e o forno de anéis. Preferencialmente utilize um acendedor automático com suporte, desta forma você terá uma mão livre para regular o maçarico.

A Centrífuga EDG-SL é produzida em 110 ou 220 volts conforme pedido.

Certifique-se que a rede elétrica na qual ela será ligada esta de acordo com a tensão especificada na etiqueta de identificação localizada na traseira do equipamento.

Na instalação elétrica sugerimos a utilização de fio 4mm para redes 110 ou 220 volts. Para sua segurança, não deixe de ligar o terminal de aterramento á um terra adequado. Nunca use o neutro da rede como aterramento.

4 Operação



A Centrífuga EDG-SL sai de fábrica pronta para operar com cadinhos do tipo americano. Caso o usuário prefira o tipo alemão, entre em contato com a fábrica.

4 1.Procedimento

- Abra a proteção (1) girando-a para esquerda.
- Ligue a chave geral (2) localizada na lateral direita da base do equipamento.
- Ajuste do contra peso (3): o exclusivo desenho do braço (4) da CENTRÍFUGA EDG-SL compensa pequenos erros de balanceamento, tornando esta operação simples e fácil de ser executada.

Acompanham a centrífuga 4 anéis dos seguintes tamanhos: 1x, 3x, 6x, 9x. No braço do equipamento há marcações (5) que indicam a posição do contra peso para cada um dos anéis acima.

- Solte o contra peso girando-o da direita para esquerda.
- Coloque-o na posição relativa ao anel usando.
- Aperte o contra peso girando-o da esquerda para direita. Para obter a fixação do contra peso , basta apertá-lo suavemente e um dispositivo de trava o fixara a posição desejada.
- Para o uso de anéis diferente dos fornecidos com o equipamento, é necessário um teste prévio, para verificar a posição do contra peso em que se obtém o melhor balanceamento.

Fundição:

Após todos os ajustes damos inicio a fundição propriamente dita:

- Leve o suporte do berço de cadinhos (6) no sentido do centro do braço da centrífuga.
- Utilizando uma tenaz ajuste o cadinho previamente aquecido no forno ao berço .
- Coloque metal em qualidade compatível com o trabalho a ser executado dentro do cadinho e aqueça-o com o maçarico.
- Quando o metal estiver fundido, retire com a tenaz o anel do forno e coloque-o sobre seu berço.
- Ajuste através do elevador (7) a altura do anel de tal forma que o centro do anel coincida com o furo de saída do cadinho.
- Ainda com o auxilio da tenaz, aproxime o suporte do berço de cadinhos do anel.
- Quando o metal estiver pronto para fundir, rapidamente retire o maçarico e gire a proteção da esquerda para direita até seu fechamento total.
- Automaticamente a centrífuga irá disparar e permanecerá girando até o desligamento da chave geral ou abertura da proteção.
- Aguarde a total parada do braço centrifugador.

6 Recomendações de segurança

- Não deixe de ligar o fio terra.
- Calcule sempre com cuidado a quantidade de metal em relação ao tamanho da peça. Excessos provocam o lançamento de metal fundido que podem danificar o equipamento.
- Evite guardar cadinhos, anéis e etc. dentro do compartimento da centrífuga, se esquecidos serão lançados a alta velocidade provocando graves danos.
- Quando terminar uma série de fundições desligue a chave geral antes de fechar a proteção.
- Evite acionar o equipamento sem cadinho ou anel, ele estará totalmente desbalanceado.
- A tampa inferior da base do equipamento só poderá ser aberta por pessoas autorizadas.

7 Problemas & soluções

A EDG Equipamentos esta sempre pronta a atendê-lo caso sua Centrifuga necessite de ajustes e reparos. Entretanto, mesmo que o equipamento esteja na garantia, antes de providenciar a assistência técnica verifique se o problema não é de simples solução. Isto evitará perda de tempo e remoção desnecessária do equipamento.

PROBLEMA:

Se o equipamento mesmo estando com a chave geral ligada não funciona.

CAUSAS & SOLUÇÕES:

Mau contato na tomada da rede elétrica. Verifique se a tomada esta bem conectada e se a rede está energizada.

PROBLEMA:

O equipamento vibra muito.

CAUSAS & SOLUÇÕES:

- A mesa na qual o equipamento esta instado é muito frágil (mole) provocando o efeito mola. Como teste coloque o equipamento no chão e ligue-o. Se a vibração parar, utilize uma base mais robusta.
- Verifique se a posição do contra peso está de acordo com o anel. Faça testes variando a posição do contra peso.
- Verifique se a articulação do braço não esta travada por acumulo de sujeira ou restos de metal. Limpe a junta articulada do braço.
- Verifique se a tensão de rede esta abaixo do especificado.

PROBLEMA:

Se a tampa protetora raspa quando fechada ou o equipamento não parte.

CAUSAS & SOLUÇÕES:

Restos de metal ou revestimento estão acumulados entre a tampa protetora e a base do equipamento impedindo o livre funcionamento e o total fechamento da proteção.

PROBLEMA:

Se o anel tende a sair da posição e o metal é injetado fora dele.

CAUSAS & SOLUÇÕES:

- O anel não está devidamente encaixado no cadinho.
- A extremidade do cadinho que se adapta ao anel esta quebrada ou defeituosa.

8 Especificações

Tensões nominais de alimentação:

110 ou 220 volts conforme pedido
(não é fabricada com múltipla voltagem)

Consumo em marcha:

290 watts

Frequência de rede:

60 hz.

Rotação:

450 rpm.+/-10%

Dimensões:

(cm.) larg. 54 alt. 46 prof. 57

Peso:

33 kg

Acessórios:

- 4 anéis de aço carbono (1x, 3x, 6x, 9x)
- Manual de instruções.

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.



EDG Equipamentos e Controles Ltda.

www.edg.com.br

**Tel: 55 16 3377-9600
contatoedg@edg.com.br
assistenciaedg@edg.com.br**

**R. Eduardo Gobato, 300 - Centro Empresarial de Alta
Tecnologia C.E.A.T. - São Carlos, S.P. 13573-440
Brasil**