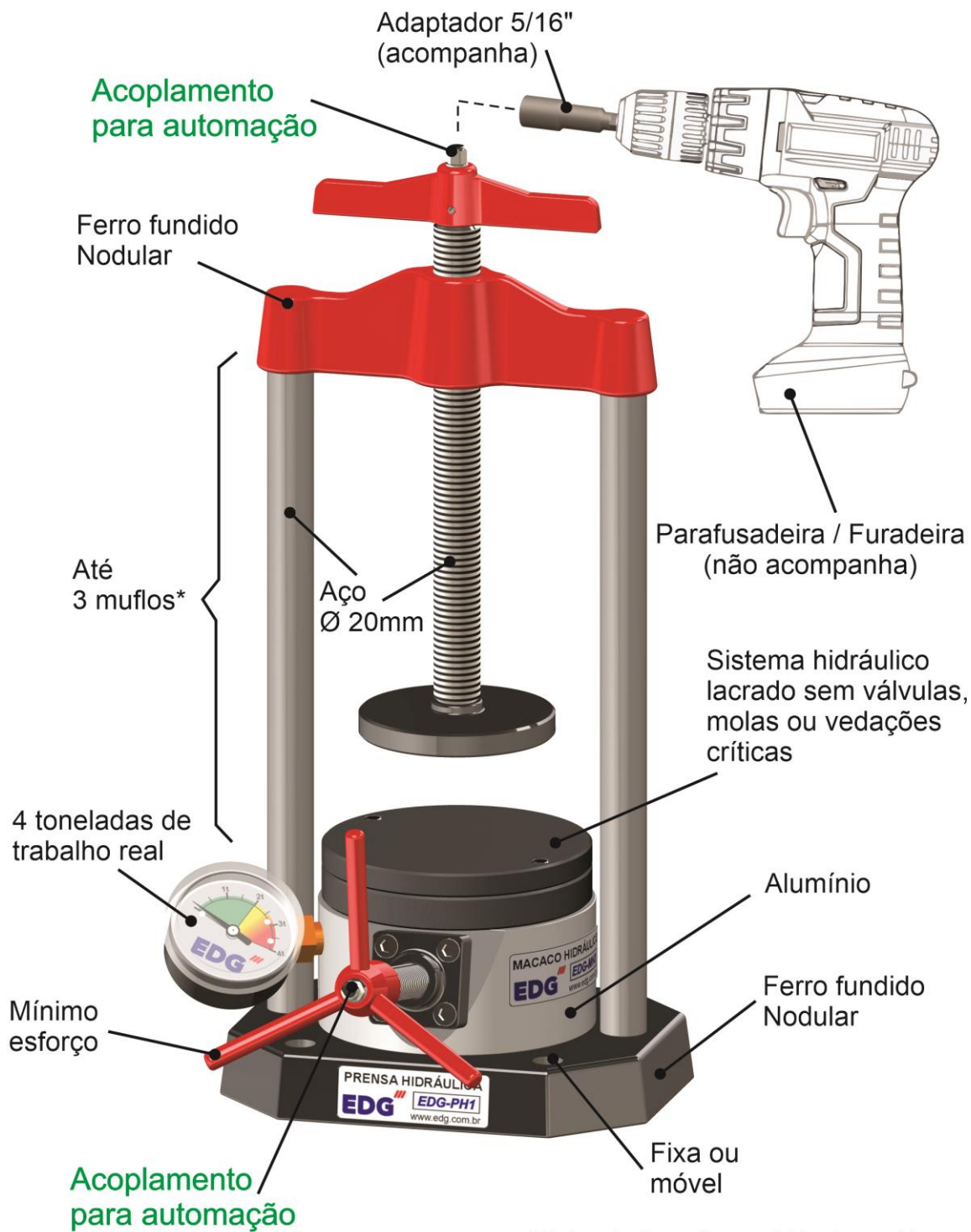


PRENSA HIDRÁULICA EDG^{///}

4 TONELADAS
ROBUSTA A TODA PROVA



* Pode variar de acordo com o fabricante e modelo. Imagens meramente ilustrativas. Pode não corresponder as proporções, cores e formas.

Descrição:

A Prensa EDG utiliza a força hidráulica para gerar pressões significativas com mínimo esforço do operador. Sua estrutura robusta, construída em aço e ferro fundido nodular, suporta grandes esforços sem danos. Opera com pressão normal de 2 toneladas, podendo alcançar até 4 toneladas de fundo de escala. A unidade hidráulica principal é totalmente lacrada, eliminando preocupações com válvulas, molas ou vedações que possam comprometer o desempenho. Além disso, a operação pode ser otimizada com o auxílio de uma parafusadeira.

Montagem:

A unidade hidráulica é embalada separadamente do pórtico de prensagem. Utilize os dois parafusos allen sextavados fornecidos para montagem, conforme ilustrado. Não é necessário aplicar aperto excessivo. A prensa pode ser fixada preferencialmente em uma bancada ou operada solta. No entanto, não utilizar a parafusadeira caso opte pela operação solta.

Operação:

1. Siga a técnica de prensagem recomendada pelo fabricante da resina.
2. Posicione a mufla preparada no centro da base da prensa.
3. Gire o atuador superior no sentido horário até que a resina comece a escoar.
4. De acordo com as instruções do fabricante da resina, gire o atuador do sistema hidráulico no sentido horário, monitorando a pressão no manômetro.
5. Ao concluir a operação, gire o atuador hidráulico no sentido anti-horário até que o manômetro indique "0".
6. Libere a mufla girando o atuador superior no sentido anti-horário.
7. Para uma nova prensagem, gire completamente o atuador do sistema hidráulico no sentido anti-horário até sentir o final do curso.
8. Caso a tampa superior da mufla entre em contato com o corpo da mufla, evite aumentar ainda mais a pressão para evitar deformações.
9. Não ultrapasse a pressão de 4 toneladas.
10. Para operações com a parafusadeira, fixe firmemente a prensa em uma bancada e utilize o soquete adaptador fornecido com o equipamento.

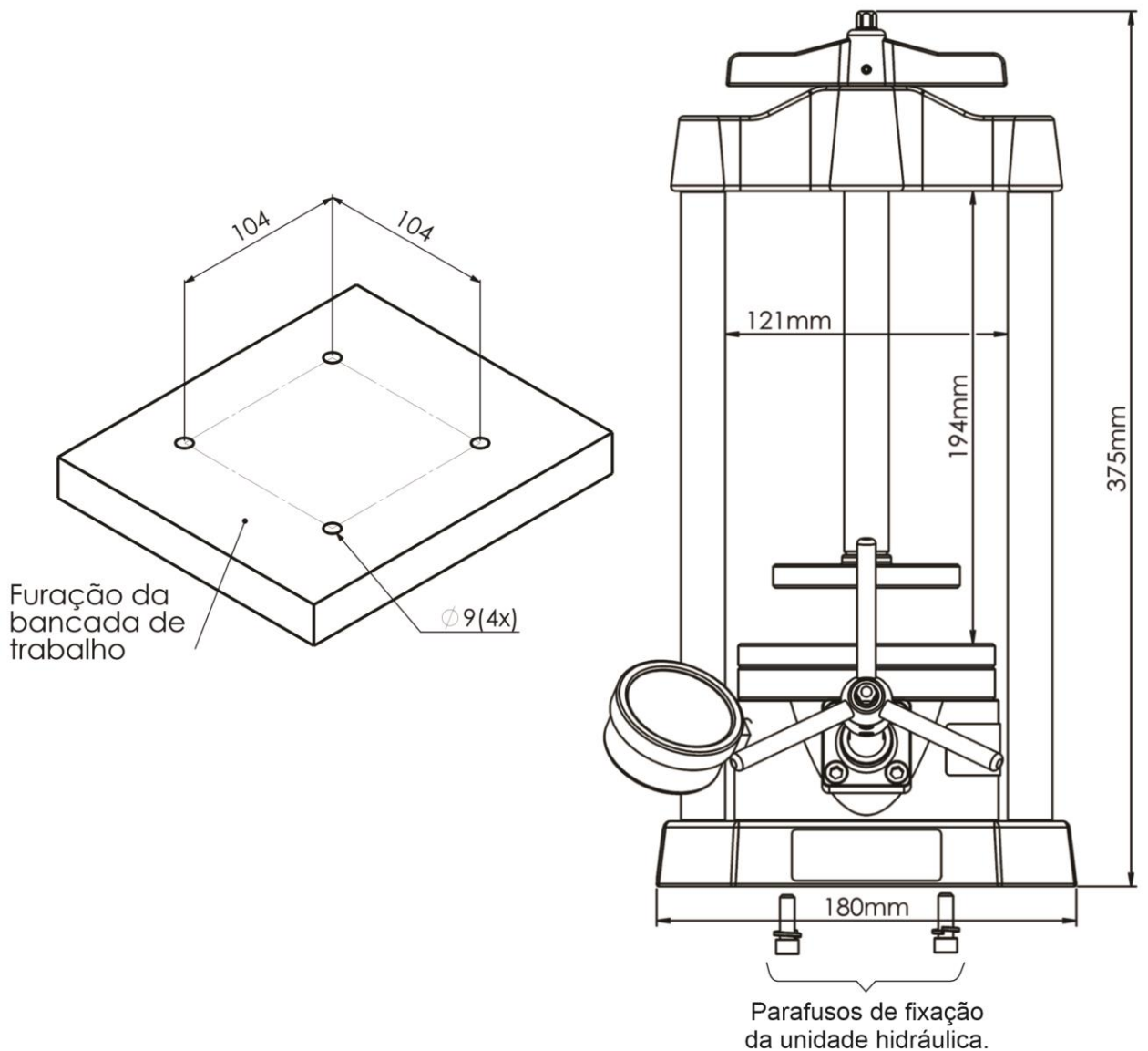


Atenção:

- Para operação com parafusadeira a Prensa EDG deve estar firmemente fixada em uma bancada.
- Segure a parafusadeira com ambas as mãos para evitar a torção do punho do operador.

Especificações sugeridas para a Parafusadeira/Furadeira:

- Reversão de rotação.
- Ajuste de velocidade no gatilho.
- Rotação entre 0 - 300 RPM a 0 – 600 RPM no modo parafusadeira.
- Torque de 30 Newtons por metro (N/m) ou superior.
- Mandril de 10mm (3/8") ou maior.



A embalagem contem:

- 1 Pórtico de prensagem.
- 1 Unidade hidráulica.
- 1 Soquete 5/16".
- 1 Chave sextavada 3/16".
- 2 Parafusos allen sextavados de fixação da unidade hidráulica.
- 4 Parafusos de fixação na bancada com porcas.
- 1 Manual de instruções.

Características:

Capacidade para até 3 mufas dependendo do fabricante e modelo da mufla.
Pressão normal de trabalho: 2.000Kg.
Pressão de fim de escala: 4.000Kg.
Pórtico útil: 182 x 120mm.

Dimensões:

Equipamento: 200 x 375 x 255mm.
Embalagem: 200 x 415 x 200mm.
(Larg. x Alt. x Prof.).

Peso do equipamento: 8 kg.
Peso de embarque: 8,5 kg.

EDG Equipamentos.
www.edg.com.br