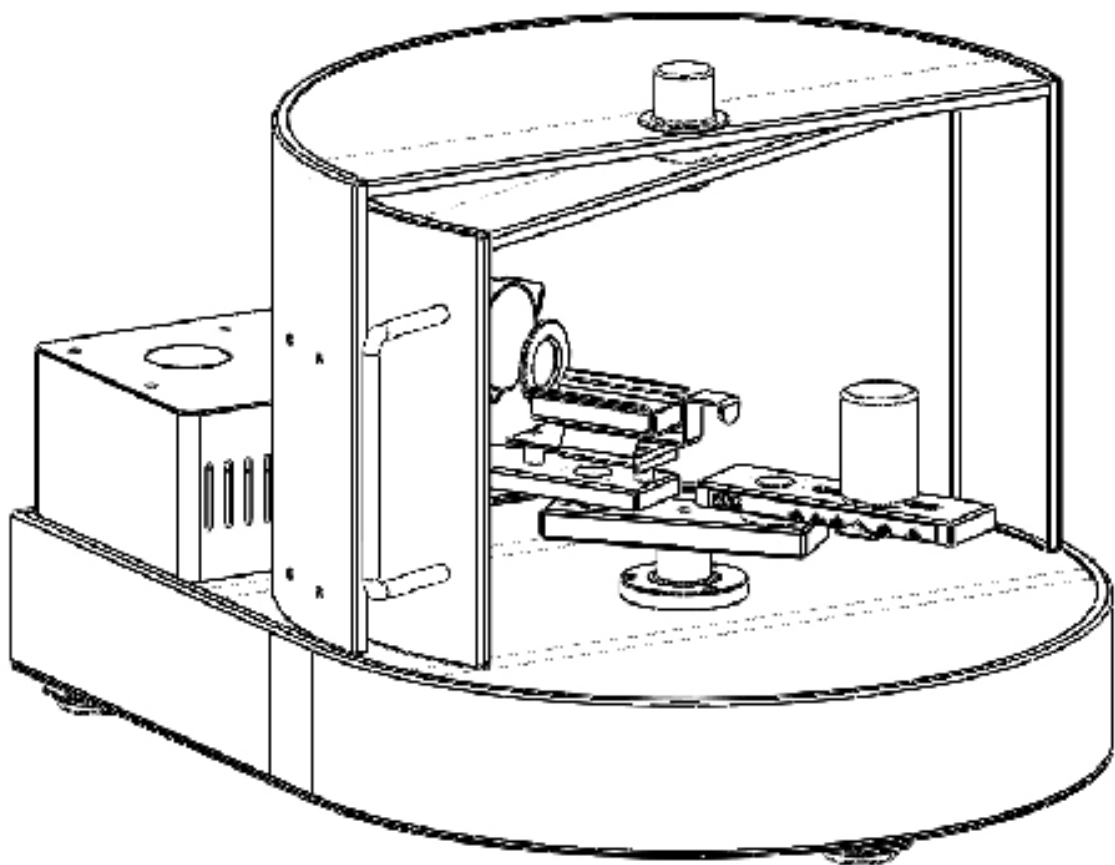


***CENTRÍFUGA* SL**



MANUAL DE INSTRUÇÕES

Apresentação

Os avanços tecnológicos têm proporcionado aos profissionais da área de prótese, novos materiais e técnicas revolucionárias, porém, a velha centrífuga de mola continua a mesma de 100 anos atrás.

A Centrífuga EDG-SL foi projetada para proporcionar ao profissional condições que permitam na fundição uma fiel produção do modelo, atendendo aos requisitos de eficiência e segurança.

Para melhor utilização do seu equipamento é necessário considerarmos fatores que influenciam no bom preenchimento do molde (anel).

1

Permanencia da pressão de fundição até o total solidificação do metal

As antigas centrífugas de mola quando disparadas, atingem a máxima rotação que diminui gradualmente durante o tempo. Neste processo a pressão é excessiva na entrada do metal e insuficiente durante a solidificação do mesmo, causando a erosão do revestimento na partida e a formação de depressões na peça fundida.

Na Centrífuga EDG-SL a rotação atinge o valor ideal e permanece nessa rotação até a total solidificação do metal, como resultado, temos uma fundição fiel ao modelo, sem bolhas e principalmente sem depressões, que são as imperfeições mais difíceis de corrigir.

2

Segurança

A segurança é sem duvida o item mais crítico quando se fala de fundição com centrífuga de mola.

Na centrífuga EDG-SL todos os cuidados para garantir a segurança do usuário foram tomados.

- 1 - A centrífuga só dispara após a proteção ter sido fechada.
- 2 - Se durante a fundição a proteção for aberta inadvertidamente, o processo será abortado.
- 3 - Rápida desaceleração.
- 4 - Exclusivo fixador de anéis que evita o rolamento dos mesmos.
- 5 - Fácil ajuste da altura do anel.
- 6 - Dispositivo de aproximação do cadinho.
- 7 - Exclusivo sistema de balanceamento.

3 1.Instalação (os números entre parênteses referem-se a fig.1)

Instale sua Centrífuga EDG-SL em lugar bem arejado, sobre uma mesa ou bancada sólida. Sugerimos como ideal uma bancada em alvenaria.

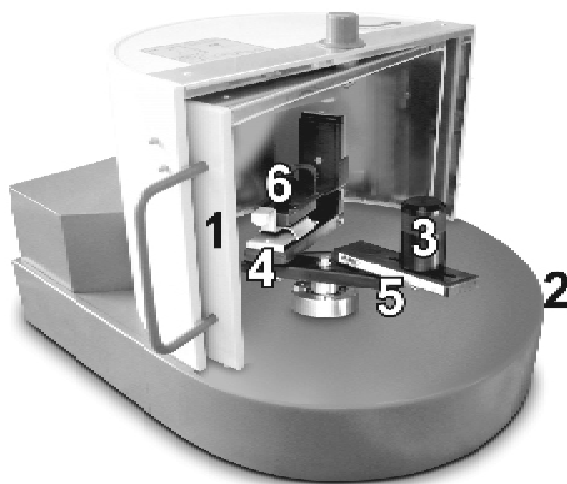
Instale o equipamento de tal forma que facilite o seu manuseio em conjunto com o maçarico de fundição e o forno de anéis. Preferencialmente utilize um acendedor automático com suporte, desta forma você terá uma mão livre para regular o maçarico.

A Centrífuga EDG-SL é produzida em 110 ou 220 volts conforme pedido.

Certifique-se que a rede elétrica na qual ela será ligada esta de acordo com a tensão especificada na etiqueta de identificação localizada na traseira do equipamento.

Na instalação elétrica sugerimos a utilização de fio 4mm para redes 110 ou 220 volts. Para sua segurança, não deixe de ligar o terminal de aterramento á um terra adequado. Nunca use o neutro da rede como aterramento.

4 Operação



A Centrífuga EDG-SL sai de fábrica pronta para operar com cadinhos do tipo americano. Caso o usuário prefira o tipo alemão, entre em contato com a fábrica.

4 1.Procedimento

- Abra a proteção (1) girando-a para esquerda.
- Ligue a chave geral (2) localizada na lateral direita da base do equipamento.
- Ajuste do contra peso (3): o exclusivo desenho do braço (4) da CENTRÍFUGA EDG-SL compensa pequenos erros de balanceamento, tornando esta operação simples e fácil de ser executada.

No braço do equipamento há marcações (5) que indicam a posição do contra peso para cada um dos anéis acima.

- Solte o contra peso girando-o da direita para esquerda.
- Coloque-o na posição relativa ao anel usando.
- Aperte o contra peso girando-o da esquerda para direita. Para obter a fixação do contra peso, basta apertá-lo suavemente e um dispositivo de trava o fixara a posição desejada.
- Para o uso de anéis diferente, é necessário um teste prévio, para verificar a posição do contra peso em que se obtém o melhor balanceamento.

Fundição:

Após todos os ajustes damos inicio a fundição propriamente dita:

- Leve o suporte do berço de cadinhos (6) no sentido do centro do braço da centrífuga.
- Utilizando uma tenaz ajuste o cadinho previamente aquecido no forno ao berço.
- Coloque metal em qualidade compatível com o trabalho a ser executado dentro do cadinho e aqueça-o com o maçarico.
- Quando o metal estiver fundido, retire com a tenaz o anel do forno e coloque-o sobre seu berço.
- Ajuste através do elevador (7) a altura do anel de tal forma que o centro do anel coincida com o furo de saída do cadinho.
- Ainda com o auxilio da tenaz, aproxime o suporte do berço de cadinhos do anel.
- Quando o metal estiver pronto para fundir, rapidamente retire o maçarico e gire a proteção da esquerda para direita até seu fechamento total.
- Automaticamente a centrífuga irá disparar e permanecerá girando até o desligamento da chave geral ou abertura da proteção.
- Aguarde a total parada do braço centrifugador.

6 Recomendações de segurança

- Não deixe de ligar o fio terra.
- Calcule sempre com cuidado a quantidade de metal em relação ao tamanho da peça. Excessos provocam o lançamento de metal fundido que podem danificar o equipamento.
- Evite guardar cadinhos, anéis e etc. dentro do compartimento da centrífuga, se esquecidos serão lançados a alta velocidade provocando graves danos.
- Quando terminar uma série de fundições desligue a chave geral antes de fechar a proteção.
- Evite acionar o equipamento sem cadinho ou anel, ele estará totalmente desbalanceado.
- A tampa inferior da base do equipamento só poderá ser aberta por pessoas autorizadas.

7 Problemas & soluções

A EDG Equipamentos esta sempre pronta a atendê-lo caso sua Centrífuga necessite de ajustes e reparos. Entretanto, mesmo que o equipamento esteja na garantia, antes de providenciar a assistência técnica verifique se o problema não é de simples solução. Isto evitará perda de tempo e remoção desnecessária do equipamento.

PROBLEMA:

Se o equipamento mesmo estando com a chave geral ligada não funciona.

CAUSAS & SOLUÇÕES:

Mau contato na tomada da rede elétrica. Verifique se a tomada esta bem conectada e se a rede está energizada.

PROBLEMA:

O equipamento vibra muito.

CAUSAS & SOLUÇÕES:

- A mesa na qual o equipamento esta instado é muito frágil (mole) provocando o efeito mola. Como teste coloque o equipamento no chão e ligue-o. Se a vibração parar, utilize uma base mais robusta.

- Verifique se a posição do contra peso está de acordo com o anel. Faça testes variando a posição do contra peso.

- Verifique se a articulação do braço não esta travada por acumulo de sujeira ou restos de metal. Limpe a junta articulada do braço.

- Verifique se a tensão de rede esta abaixo do especificado.

PROBLEMA:

Se a tampa protetora raspa quando fechada ou o equipamento não parte.

CAUSAS & SOLUÇÕES:

Restos de metal ou revestimento estão acumulados entre a tampa protetora e a base do equipamento impedindo o livre funcionamento e o total fechamento da proteção.

PROBLEMA:

Se o anel tende a sair da posição e o metal é injetado fora dele.

CAUSAS & SOLUÇÕES:

- O anel não está devidamente encaixado no cadinho.

- A extremidade do cadinho que se adapta ao anel esta quebrada ou defeituosa.

8 Especificações

Tensões nominais de alimentação:

110 ou 220 volts conforme pedido
(não é fabricada com múltipla voltagem)

Consumo em marcha:

290 watts

Frequência de rede:

60 hz.

Rotação:

450 rpm.+/-10%

Dimensões:

(cm.) larg. 54 alt. 46 prof. 57

Peso:

33 kg

EDG 

EDG Equipamentos e Controles Ltda.

Tel: 55 16 3377-9600
contatoedg@edg.com.br
assistenciaedg@edg.com.br

EDG^{///}

EDG Equipamentos e Controles Ltda.

www.edg.com.br

**Tel: 55 16 3377-9600
contatoedg@edg.com.br
assistenciaedg@edg.com.br**

**R. Eduardo Gobato, 300 - Centro Empresarial de Alta
Tecnologia C.E.A.T. - São Carlos, S.P. 13573-440
Brasil**