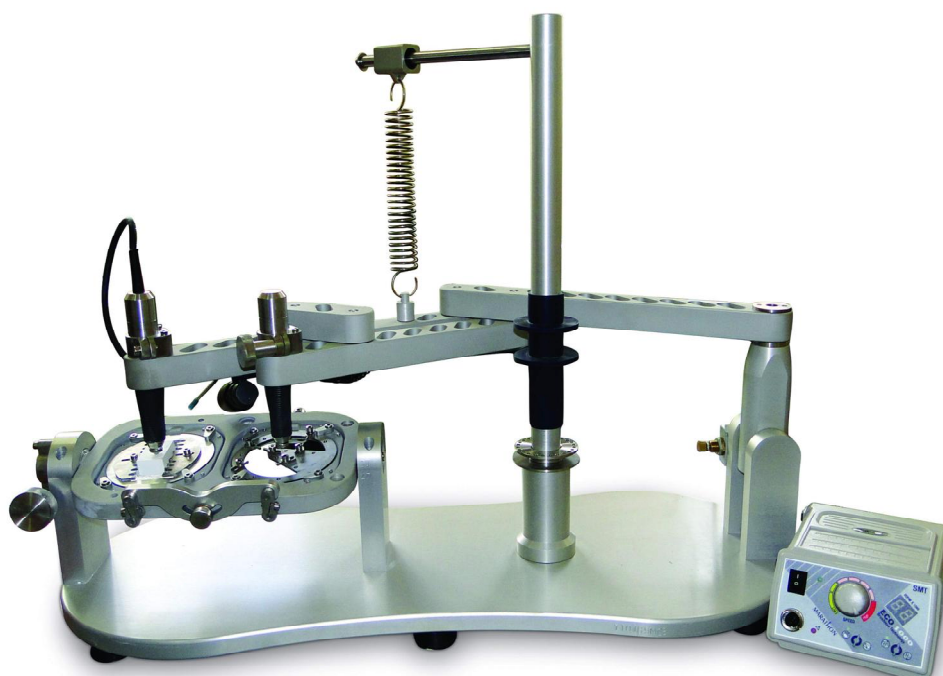




PANTÓGRAFO EDG

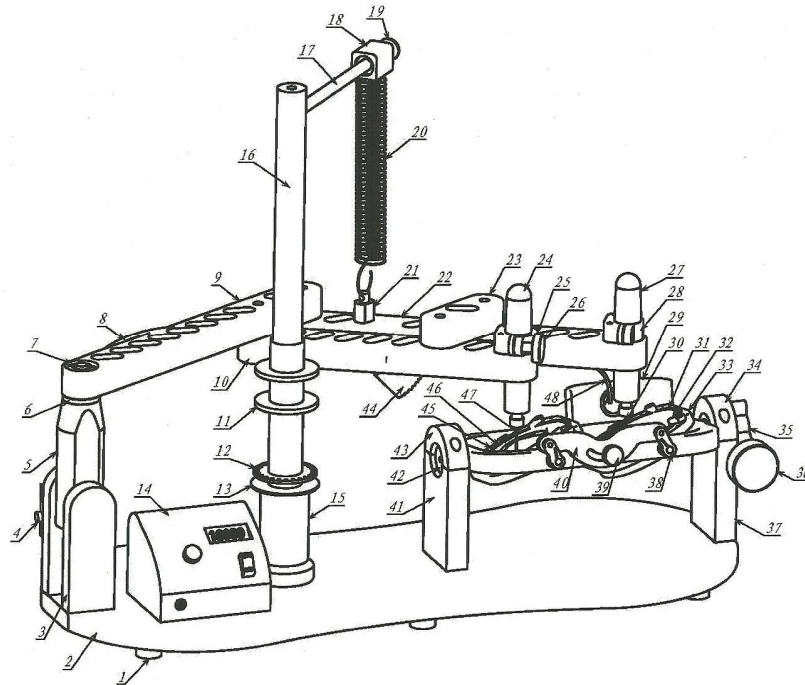
MANUAL DE INSTRUÇÕES



Conteúdo

- 1. Estrutura**
- 2. Instrução de operação**
- 3. Fixador e Scanner do molde**
- 4. Broca e Ponteira**
- 5. Caneta de mão**
- 6. Sistema de remoção de poeira**

1. Estrutura



1. Perna de apoio	2. Base de fundo	3. Pilar de apoio
4. Válvula de ar	5. Braço de apoio	6. Inserções
7. Tampa do rolamento	8. Tubo de ar	9. Braço no. 1
10. Braço no. 3	11. Peça de proteção	12. Prateleira de brocas
13. Base da prateleira de brocas	14. Controlador da caneta de mão	15. Girando assento do eixo do braço
16. Girando o braço	17. Braço guia	18. Assento do eixo guiado
19. Amortecedor do braço guia	20. Mola	21. Gancho
22. Braço no.2	23. Braço no. 4	24. Ponteira da peça de mão
25. Parte fixa da peça de mão	26. Trava do volante	27. Peça de mão
28. Parte fixa da peça de mão	29. Deflector de poeira	30. Broca
31. Dobra da bandeja	32. Bandeja fixa para bloco de zircônia	33. Braçadeira
34. Assento do eixo superior direito	35. Freio	36. Bloqueio do volante para mesa de trabalho
37. Assento do eixo inferior direito	38. Dobra da bandeja braço curto	39. Bloqueio do volante para dobra da bandeja
40. Dobra da bandeja braço longo	41. Assento do eixo inferior esquerdo	42. Capa do eixo
43. Assento do eixo superior esquerdo	44. Luz	45. Dobra da bandeja
46. Bandeja fixa para molde	47. Ponteira	48. Pressão do tubo de ar

2. Instruções de operação

2.1 Ajuste a velocidade do motor

Quando utilizar broca $\phi 4$ e $\phi 2$, a velocidade do motor precisa se ajustada em 18000RPM (na tela aparecerá 18); quando utilizar broca $\phi 1$, a velocidade do motor precisa se ajustada em 14000RPM (na tela aparecerá 14).

2.2 Ajuste a pressão do sopro

Ajuste a válvula borboleta assim a saída do tubo de ar pode fazer pressão mais leve.

2.2 Instalar e fixar a placa molde e placa da zircônia

2.2.1 Utilize o prendedor e suporte para fixar o molde dental na bandeja fixa do molde. Fixar a bandeja do molde na dobra da bandeja com a braçadeira.

2.2.2 Utilize o prendedor e suporte para fixar o bloco de zircônia na bandeja fixa do bloco de zircônia.

NOTA: quando a broca toca o bloco de zircônia, tem de 1 a 2 milímetros entre a ponteira e o topo do molde dental. Nesse momento, fixar o prendedor no bloco de zircônia.

2.4 Instalar e ajustar a Broca e a Ponteira

2.4.1 Instalar a broca apropriada na peça de mão. Notar que a broca deve ser inserida.

2.4.2 Instalar a ponteira apropriada na peça de mão.

2.4.3 Verificar e guardar a broca e ponteira no mesmo plano. Se a broca e ponteira não estiverem no mesmo plano, ajuste a ponteira com o bloqueio da ponteira do volante de mão.

2.5 Sistema de remoção de poeira

Ajustar a pressão do tubo de ar e colocar contra a broca. Instalar o deflector de poeira na mesa de trabalho e conectar a mangueira coletora de poeira. Pressionar o pedal para remover a poeira.

Notar que o compressor de ar e limpador deverão atender os regulamentos da demanda ambiental.

2.6 Bloco de zircônia

2.6.1 Utilize a broca $\phi 4$ e ponteira para fresagem grossa. Após fazer a fresagem de um lado, desligue a mesa de trabalho para fresagem do outro lado do bloco de zircônia.

2.6.2 Utilize a broca $\phi 2$ e ponteira para fresagem de ambos lados do bloco de zircônia.

2.6.3 Utilize a broca $\phi 1$ e ponteira para fresagem interior da coroa dentária. Deverá ajustar o ângulo da mesa de trabalho e dobra da bandeja durante a fresagem de acordo com a sua demanda.

2.6.4 Durante a fresagem do bloco de zircônia, notar que:

- (1) Fresagem de dentro para fora, da posição inferior para superior, da posição mais baixa para a mais alta.
- (2) Durante a operação, não use força. Quando segurar a broca com a mão deverá apenas evitar vibração.

3. Fabricando e fixando o molde dental

Existem 2 maneiras de fazer o molde dental

3.1 Utilize resina para foto curado. É simples e rápido mas o custo é alto.

3.2 Utilize o molde de metal, mas o processo é complicado.

3.3 Durante a fabricação do molde dental o tamanho do conector é $\leq 7\text{mm}^2$, os molares são $\leq 9\text{mm}^2$, e a parte intermediária é 12mm^2 .

4. Broca e Ponteira

Utilizar a **broca** e **ponteira** com **muito cuidado** porque o custo é bastante alto.

Retirar a **broca** e **ponteira** após fresagem, assim estarão protegidos. Após fresagem, colocar a broca e ponteira na caixa especial.

5. Caneta

Durante a operação, utilize de acordo com o manual de instrução da caneta.

Limpar o motor da caneta com frequência.

6. Sistema de remoção de poeira

Sistema de limpeza consiste em Suprimento de Ar, Filtro Regulador e Tubo. Poderá soprar a poeira da mesa de trabalho e molde dental. O sistema de remoção de poeira consiste em Deflector de Poeira e Limpador. Poderá coletar a poeira durante a fresagem do bloco de zircônia.

EDG EQUIPAMENTOS E CONTROLES LTDA

CNPJ: 47.035.076/0001-16

Rua Eduardo Gobato, n° 300 – CEAT, São Carlos – SP – CEP:13.573-440

Tel (55)16-3377-9600 / www.edg.com.br