
POLIMERIZADOR

MOD. 1000

**PROCESSAMENTO TERMO PNEUMO
HIDRAÚLICO DE RESINAS**

EDG EQUIPAMENTOS E CONTROLES LTDA.

ESPECIFICAÇÕES

O Polimerizador EDG – 1000 opera igualmente com água, glicerina ou vapor. Diâmetro da câmara – 10 cm.

COMPONENTES:

- 1 - 1 Relógio de 0' a 30' com indicador de funcionamento (Piloto tempo). O disparo do relógio está condicionado à temperatura predeterminada, isto é, a contagem de tempo se inicia quando a temperatura atingir o grau pre-estabelecido.
- 1 - 2 Controle de temperatura e termômetro unificados – de 30°C a 138°C, com indicador do funcionamento da resistência (Piloto aquecimento).
- 1 - 3 Sistema pneumático, composto por preostato, manômetro e válvula de segurança. A pressão máxima de entrada é de 200 lbs/pol². A pressão máxima interna da câmara é de 150 lbs/pol² (10,6 kg/cm²) esta pressão não deverá ser excedida em nenhuma hipótese.
- 1 - 4 Sistema hidráulico – compreende, câmara de aço inoxidável (10 cm. de diâmetro), tampa e válvula seletora ar-água.
- 1 - 5 Sistema de segurança – O EDG 1000 é dotado de vários sistemas contra erros de operação ou eventuais defeitos de funcionamento.
 - a) O ar só é injetado na câmara quando a tampa estiver completamente vedada, sendo impossível abri-la enquanto o aparelho estiver funcionando ou o ciclo não for interrompido;
 - b) excessos de pressão serão aliviados por uma válvula de segurança previamente regulada;
 - c) desligando o aparelho (chave L-D) em qualquer fase da operação o ar será inteiramente expelido.

OPERAÇÃO E MANUTENÇÃO

1 – INSTALAÇÃO

Para um perfeito desempenho do equipamento EDG-1000, devem ser tomados os seguintes cuidados:

- a) Ligar o aparelho em rede de 110 volts, 60 hzt, independente e com capacidade para absorver 600W. sem queda de tensão. Evite-se ligá-lo na mesma rede em que estejam conectados motores, ar condicionado ou outros equipamentos de grande consumo.
- b) A rede pneumática deverá fornecer uma pressão mínima de 90 lbs/pol² (6,3 kg/cm²). Pressões inferiores prejudicam o funcionamento do aparelho.
- c) Não obstruir os furos de ventilação. Localizar o aparelho a uma distância mínima de 10 cm de qualquer obstáculo à ventilação.
- d) Fixar o tubo de saída dentro de um ralo ou recipiente; não deixá-lo livre, para evitar acidentes (queimaduras).
- e) Regulagem da pressão. O EDG - 1000 é equipado com um preostato que permite a regulagem da pressão, dentro da câmara, independente da pressão do sistema pneumático a que esteja ligado. Para proceder a esta regulagem, retira-se o tampão de borracha existente na tampa do aparelho e com uma chave de fenda vira-se o parafuso interno, para a esquerda, até não sentir mais a resistência do mesmo. Em seguida, liga-se o aparelho com a tampa fechada, tomando o cuidado de manter o ponteiro vermelho do termômetro no valor mínimo. Vira-se então o parafuso, lentamente, para a direita observando o manômetro até atingir a pressão desejada.

A pressão não deverá exceder, em nenhuma hipótese, 150 lbs/pol² (10,6 kg/cm²).

2 – OPERAÇÃO

1 – Para operar com **ÁGUA** ou **GLICERINA** (meio líquido) o nível do líquido deve estar acima da grade e abaixo do orifício superior da câmara.

Para operar com o **VAPOR** (meio gasoso) o nível da água deverá estar alguns milímetros acima da grade de maneira que a peça a ser tratada não tenha contato com a água tomando, naturalmente o cuidado de repor o nível a cada operação.

Observação: Usar temperaturas e pressões de acordo com as indicações, para cada tipo de resina.

NÃO LIGAR O APARELHO SEM LÍQUIDO, para evitar danos à resistência.

2 – Ligar o aparelho.

3 – Regular o tempo desejado no timer (Dial à esquerda).

4 – Determinar a temperatura desejada no termômetro (Ponteiro vermelho).

5 – Na válvula seletora “AR-ÁGUA”, selecionar o que se vai retirar da câmara no final do ciclo; somente AR ou AR e ÁGUA simultaneamente.

6 – Fechar a tampa, girando a manopla de aperto até que haja a injeção de ar, dentro da câmara.

Obs.: – **EM NENHUMA HIPÓTESE FECHAR ANTES A TAMPA E DEPOIS LIGAR O APARELHO.**

7 – Terminado o ciclo haverá a descarga da pressão da câmara. Aguardar que a pressão se esgote e abrir a tampa.

Obs.: Se, por algum motivo, for necessário interromper o ciclo, basta desligar o aparelho e imediatamente toda a pressão contida na câmara será esgotada.

MANUTENÇÃO

Limpar periodicamente a câmara, removendo os resíduos que depositam no fundo, tendo o cuidado de desobstruir a tela protetora do tubo de saída da água.

Em caso de se trabalhar com glicerina, no fim do dia retirá-la da câmara e em seguida funcionar o aparelho, 1 ou 2 vezes, com água limpa, para prevenir entupimento.

Evitar colocar na câmara, materiais que contenham cera. Se isto suceder deve-se retirar a água do tanque antes que ela esfrie e em seguida funcionar o aparelho com água limpa a 120°C, durante 2' mais ou menos.

ENTUPIMENTO

Com a observação dos cuidados citados é muito remota a possibilidade de entupimento.

Porém se vier a suceder (terminado o ciclo não há saída da pressão ou é muito lenta), proceder da seguinte maneira:

- a) não tentar abrir a câmara forçando a tampa;
- b) esperar o aparelho esfriar (no mínimo 40');
- c) observando o manômetro, verificar se há ainda pressão na câmara. Caso haja, com uma chave de fenda forçar a extremidade da borracha de vedação da tampa, para cima, obtendo-se a saída da pressão e a abertura da tampa;
- d) desligar a rede pneumática da ENTRADA, ligando-a na SAÍDA do aparelho;
- e) colocar uma chave de fenda ou peça similar, diagonalmente sobre a boca da câmara;
- f) deixar o aparelho ligado na rede elétrica, mas na posição DESLIGADO. Fechar a tampa (parcialmente, porque impedida pela chave de fenda ou peça similar colocada sobre a câmara), apertando a manopla lentamente até obter a entrada de ar, com o que o aparelho estará desintupido.

NÃO CONSEGUINDO RESULTADO, CHAMAR O TÉCNICO.

Em caso de falha de funcionamento, o fabricante se compromete a reparar o equipamento, sem custo para o usuário, dentro do prazo de 24 horas, contados a partir da data de recebimento do equipamento.

Os equipamentos são projetados para operar em condições de temperatura ambiente de 0°C a 40°C, com umidade relativa do ar de até 90%. O equipamento é projetado para operar em condições de tensão de 220V, com uma margem de segurança de 10%.

ENTRUPAMENTO

O equipamento é projetado para operar em condições de temperatura ambiente de 0°C a 40°C, com umidade relativa do ar de até 90%.

O equipamento é projetado para operar em condições de tensão de 220V, com uma margem de segurança de 10%.

O equipamento é projetado para operar em condições de tensão de 220V, com uma margem de segurança de 10%.

O equipamento é projetado para operar em condições de tensão de 220V, com uma margem de segurança de 10%.

O equipamento é projetado para operar em condições de tensão de 220V, com uma margem de segurança de 10%.

O equipamento é projetado para operar em condições de tensão de 220V, com uma margem de segurança de 10%.

O equipamento é projetado para operar em condições de tensão de 220V, com uma margem de segurança de 10%.



EQUIPAMENTOS E CONTROLES LTDA.

Rua Delfino M. C. Penteado, 64 – Jardim São Carlos – Tel. (0162) 72-2022 – Fax (0162) 72-9422
Telex 16 1024 EEDG - CEP 13560 - SÃO CARLOS - SP