

**O maior bem do Profissional de Prótese é o seu tempo !
Ganhe tempo e dinheiro com as nossas soluções !**



Powercast 1700

Solução para fundição de todos os Metais, sem a utilização de maçarico.

Apresentação:

- As centrifugas por indução da EDG fundem todos os metais exceto titânio sem o uso de gases ou chama. O aquecimento se dá por indução eletromagnética.
- Totalmente segura, limpa, precisa elimina o retrabalho nas fundições.
- Econômicas, consomem em média, em cada fusão o equivalente a um ferro de passar roupa ligado por 4 minutos.
- Seu sistema operacional identifica erros de operação, instalação e de processo.

Benefícios associados a “Usabilidade”:

- Tempo é o tesouro do profissional em prótese.
Ausência de retrabalho, menor tempo de preparação, possibilidade de delegar a função, geram uma economia de tempo de no mínimo 50%. Tempo que será usado na capacidade afim do profissional.
- Operação limpa e fácil.
- Por não necessitar tanques de oxigênio, GLP, mangueiras e acessórios ocupa muito menos espaço em seu laboratório sem contar com a segurança, confiabilidade e qualidade do trabalho acabado.

Benefícios associados a Produtividade:

- A fundição pode ser feita por um operador apenas treinado; independe de prática, ajustes de chama, interpretação visual de temperatura etc..
- Feito o balanceamento ajustados os parâmetros de temperatura e aceleração resta ao operador fazer o disparo da centrifugação.

- As perdas de fundições com seu consequente retrabalho ficam eliminadas.
- Com seu exclusivo sistema Argon system minimiza a oxidação durante a fusão.
- O processo de lavagem de argônio é automático; o gás é injetado no início da fusão e assim **permanecendo** durante a centrifugação.
- Processo de fundição, limpo, rápido e seguro.

Benefícios associados a Qualidade final da prótese :

- A indução gera campos magnéticos que promovem uma forte agitação no metal fundido, homogeneizando a liga e melhorando suas características.
- O aquecimento por indução permite total controle da fundição garantindo assim a repetibilidade dos resultados.
- Controle total da rotação, aceleração, potência e balanceamento do braço giratório, resultando na maior qualidade e acabamento da peça final.
- Elimina a necessidade de retrabalho e a conseqüentemente perda de materiais.

Outras funcionalidades:

- Argon system®
- Braço de centrifugação com balanceamento por prisma com contra peso ajustável
- Receptor de metal
- Fixador rápido de anel
- Disparo manual da centrifugação
- Controle de rotação do braço
- Controle de aceleração do braço
- Controle da potência de Indução
- Porta de proteção
- Sensor de segurança da porta
- Visor ótico da fundição com lente claro/escuro
- Sensor ótico de temperatura
- Indicação de temperatura
- Indicação de falta de água
- Indicação de super-aquecimento

- Indicação de posição de bobina
- Indicação de falha de corrente
- Indicação de falha de tensão
- Indicação de falta de aterramento
- Indicação de tempo de fusão
- Painel de LCD 20 x 2
- Tempo de centrifugação fixo
- Função pré-queima
- Disjuntor de proteção geral.

Características Técnicas:

- Este equipamento é bastante econômico. Consome em média em cada fusão o equivalente a um ferro de passar roupa ligado por 4 minutos.
- Tensão de entrada: 220 volts
- Frequência 50/60 Hz.
- Corrente máxima: 14A
- Peso líquido do equipamento – 63 kg
- Potência máxima- 3000 Watts
- Capacidade máxima de fusão – 80g
- Temperatura máxima de fusão – 1750°C
- Vazão da água a 2kg/cm² - 4 listros/min.
- Vazão de agônio – 10 litros/min
- Temperatura máxima da água de refrigeração 35°C
- Dimensões externas :
 - **Altura:** 535 mm
 - **Largura:** 600 mm
 - **Profundidade:** 650 mm